



PT Barata Indonesia

Program Pengembangan Usaha Tahun 2026



REFURBISHMENT PROPOSAL

barata indonesia

AKHLAK

YOUR HEAVY MANUFACTURING PARTNER

Penjajakan Kerjasama dengan Avantgarde



- Avantgarde telah berkunjung untuk melihat fasilitas workshop PT Barata Indonesia (Persero) pada 23-24 September 2025.
- Membutuhkan crane kapasitas 25-50 ton, painting room, transportasi hingga ke pelabuhan, dan *bounded zone area* untuk import/export
- Avantgarde akan memberikan pelatihan kepada PT Barata Indonesia (Persero)



SMD80

Produced in 1986 // Refurbished in 2024



SSP103

Produced in 1989 // Refurbished in 2024



09.3X

Produced in 1999 // Refurbished in 2022



SSP203

Produced in 1989 // Refurbished in 2022



08.16 4x4 C100-RT

Produced in 1997 // Refurbished in 2021



Keunggulan Refurbish dengan Avantgarde

Pengiriman Cepat

Estimasi 12 bulan

Cost-Effective

Jauh lebih terjangkau daripada pengadaan mesin baru

Fully Customizable

Kami memberikan solusi yang disesuaikan dengan kebutuhan spesifik Anda

Inovatif

Teknologi terkini terintegrasi ke dalam mesin lama untuk performa terbaik

Eco-Friendly

Mengurangi limbah dan dampak lingkungan

Certified Excellence in Railway Solutions

Our certifications are a guarantee of performance, safety, and trust for our clients worldwide



Quality
Management



Environmental
Management



Health and Safety
Management



Welding Quality
Requirements



Railway Welding
Requirements



ECM Certification
– Reg. (EU)
2019/779



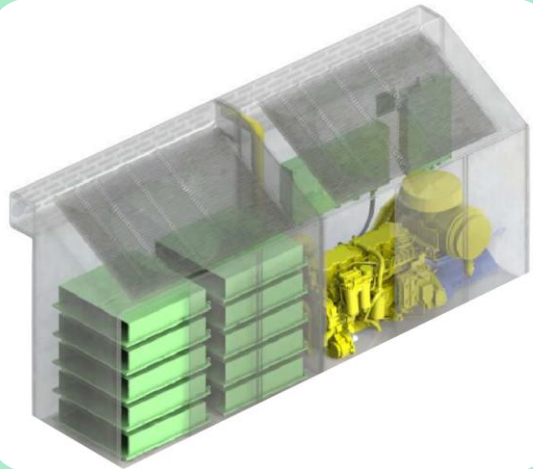
Italian Rail Infrastructure
Authorized Maintenance
Workshop



YOUR HEAVY MANUFACTURING PARTNER

R&D Projects

Innovation drives us toward smarter railway solutions



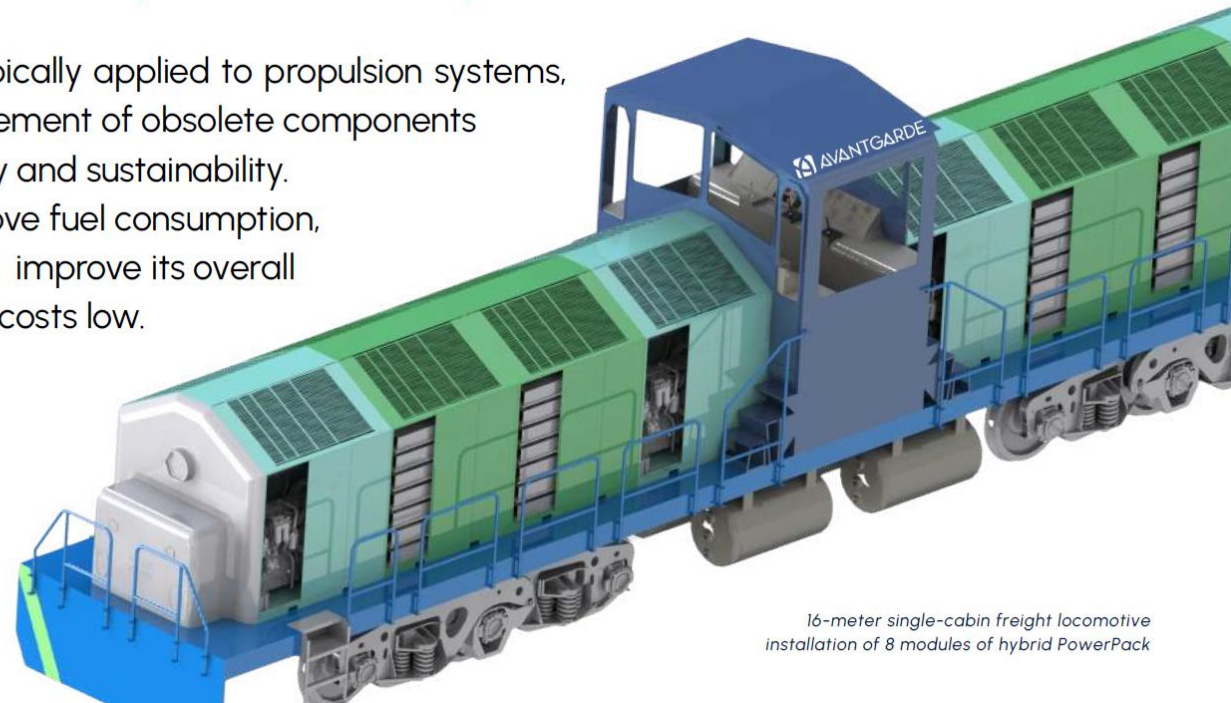
Repowering: The PowerPack

- The Repowering is implemented through the installation of Power Packs (power units installed into an ISO-standard container composed by combustion engines, alternator, cabinets, battery packs and cooling system).
- PowerPACKs are scalable (500HP–3,000HP), customizable, and quick to install — delivering high performance at a competitive cost.

Repowering of diesel-electric locomotives

A sustainable and cost-effective solution to extend the operational lifespan of diesel-electric locomotives through an eco-friendly solution

Repowering is a process that is typically applied to propulsion systems, and involves the upgrade or replacement of obsolete components to improve their efficiency, reliability and sustainability. This process typically aims to improve fuel consumption, extend the life of the entire system, improve its overall performance and keeps operating costs low.



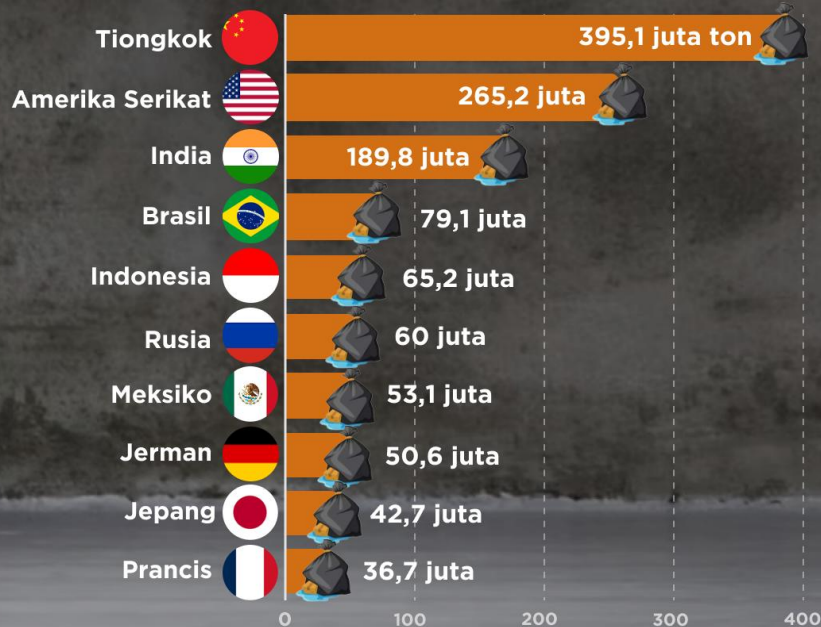
16-meter single-cabin freight locomotive
installation of 8 modules of hybrid PowerPack

Pembangkit Listrik Tenaga Sampah (PLTSA)



Negara Penghasil Sampah Terbesar di Dunia

Menurut laporan World Bank, Tiongkok menjadi negara penghasil sampah terbesar yakni mencapai 395,1 juta ton.

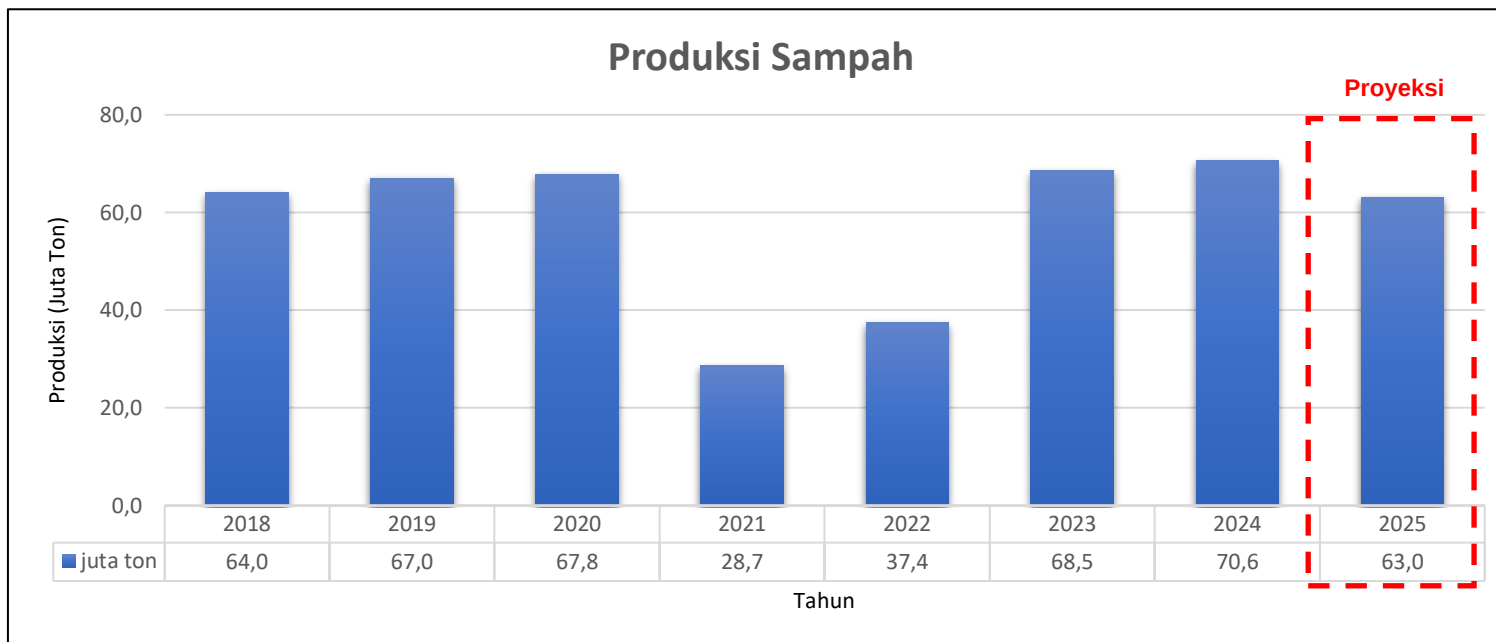


Sumber: World Bank, 2020

Permasalahan Sampah

- **Tingginya Volume Sampah**
34-69 juta ton sampah per tahun
- **Pengolahan Sampah Rendah**
hanya 13-15% yang dilakukan daur ulang
- **Pencemaran Lingkungan**
Mencemari tanah dan lautan
- **Masalah di Tempat Pembuangan Akhir (TPA)**
 - Mayoritas berupa lahan terbuka
 - Menyebabkan resiko bahaya seperti ledakan sampah, kebakaran, gas metana dan tanah longsor.
- **Sampah Makanan dan Sampah Rumah Tangga**
Mayoritas 46% dari sampah rumah tangga
- **Penyortiran Sampah**
Kurangnya pemilahan jenis sampah

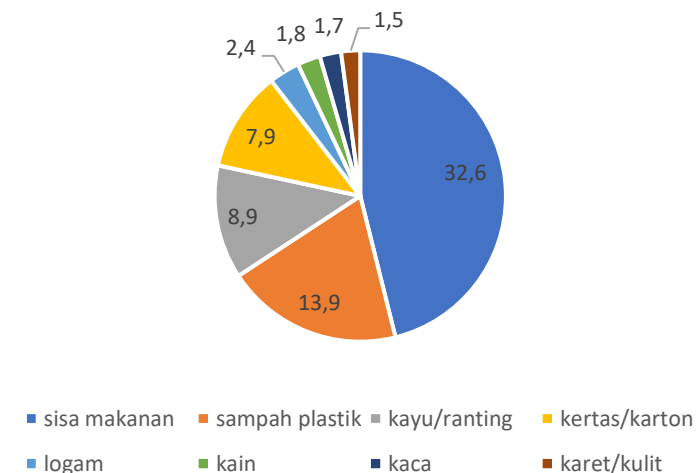




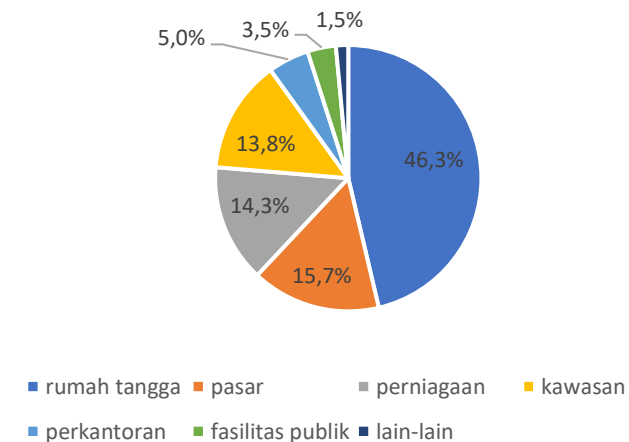
Source : Sistem Informasi Pengelolaan Sampah Nasional (SIPSN)

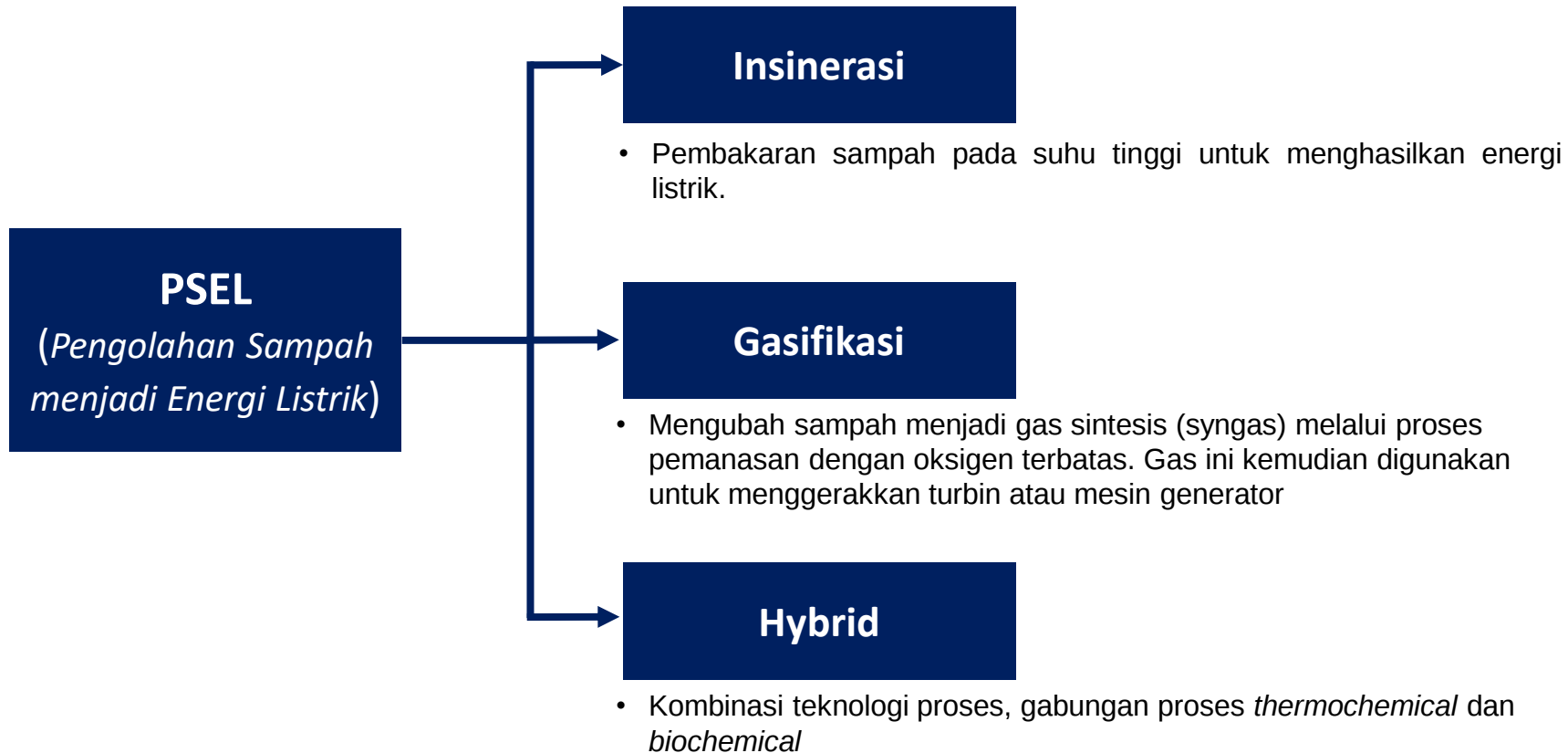
- Volume sampah **33,6 juta ton** (data per April 2025)
- Estimasi volume sampah yang dihasilkan tahun **2045** sebesar **82,2 juta Ton**

Komposisi Sampah Tahun 2024 (juta ton)



Persentase Komposisi Sampah Berdasarkan Sumber Sampah





• Legal Basis

Peraturan Presiden Republik Indonesia Nomor 109 Tahun 2025 tentang Penanganan Sampah Perkotaan Melalui Pengolahan Sampah Menjadi Energi Terbaru Berbasis Teknologi Ramah Lingkungan



PLTSa Benowo, Surabaya

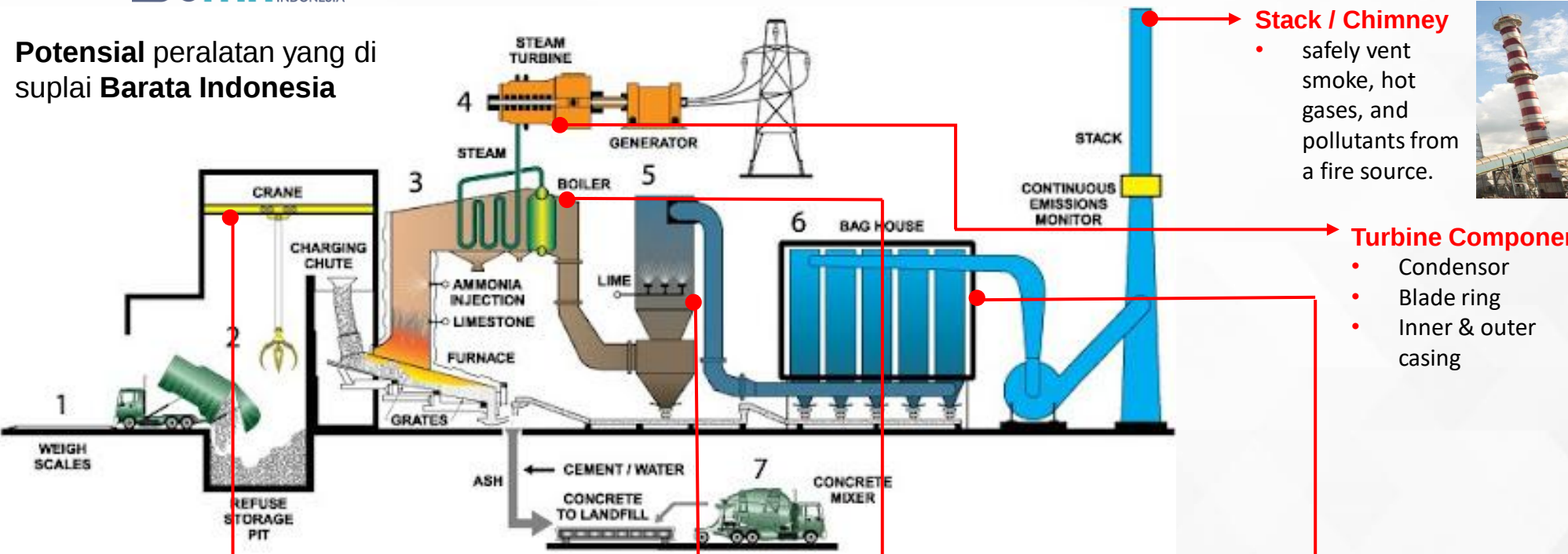


Bantar Gebang PLTSa, Jakarta



PLTSa Putri Cempo, Solo

Potensial peralatan yang di suplai **Barata Indonesia**



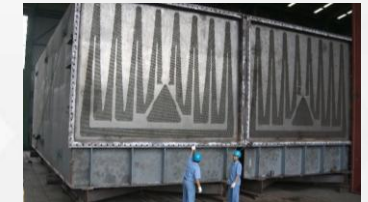
Stack / Chimney

- safely vent smoke, hot gases, and pollutants from a fire source.



Turbine Component

- Condensor
- Blade ring
- Inner & outer casing



Crane



- Dryer
- Pressure vessel
- Heat Exchanger

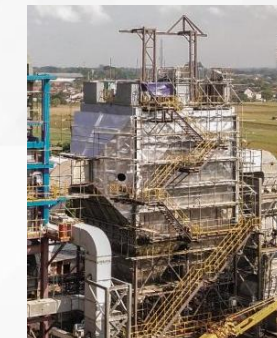


Boiler Structure



Electrostatic Precipitator (ESP)

- Air pollution control devices that remove fly ash and other particulate from flue gases before released into atmosphere.



Pabrik Gula Bombana

Fabrication and erection

- Boiler 2x100 tons/hour
- Electro Static Precipitator
- Stack



Revitalisasi Pabrik Gula Rendeng

Fabrication and erection

- Boiler 1x80 tons/hour
- Electro Static Precipitator
- Stack



Modernisasi Pabrik Gula Asembagoes

Fabrication and erection

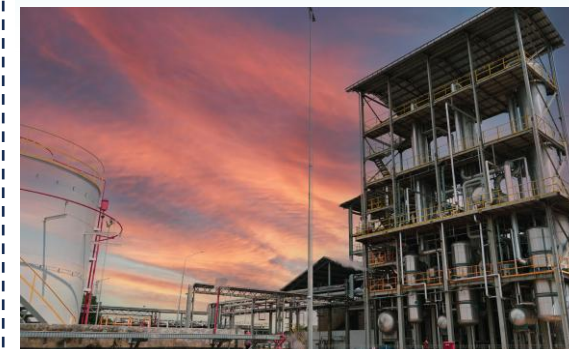
- Boiler 2x80 tons/hour
- Electro Static Precipitator
- Stack



Bioethanol Plant

Fabrication and erection

- Storage tank
- Steel structure





ALSINTAN, ALAT ANGKUT, DAN INDUSTRI PERTAHANAN

Alsintan dan Alat Angkut



Payung Hukum

Drawing

Bill of Material

Local Components

- Merk Dagang
- Sertifikasi Pengujian dan TKDN

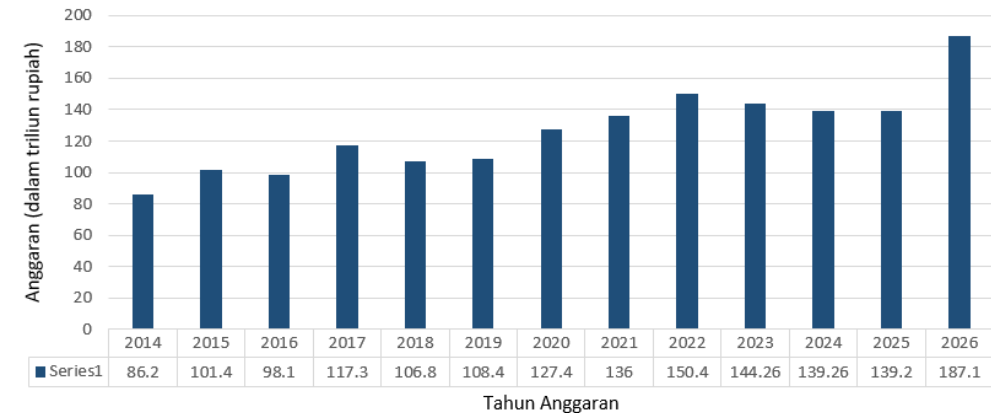
1. Pengadaan alsintan masih bergantung kepada program pemerintah
2. Informasi tahun 2026 estimasi pengadaan traktor roda 4 sebanyak 500 unit oleh Kementerian Pertanian

- E-forklift mempunyai keunggulan:
1. Ramah lingkungan, tidak menghasilkan emisi karbon
 2. Biaya operasional rendah
 3. Operasional lebih tenang (mesin lebih senyap)

Brass Strip dan Brass Cup



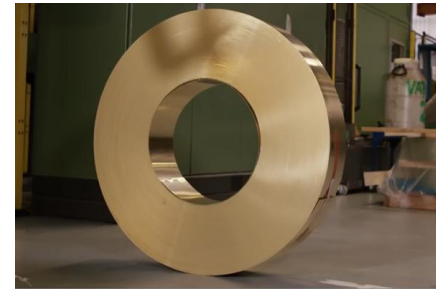
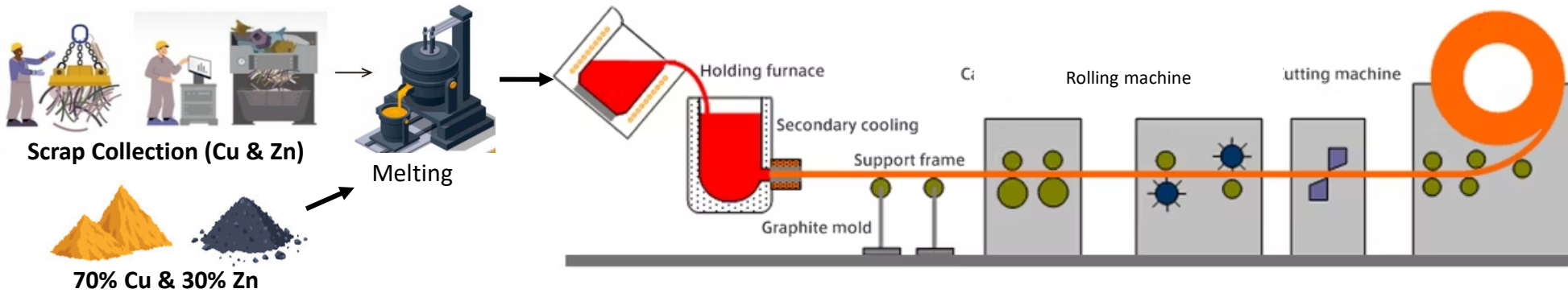
Anggaran Pertahanan Kementerian Pertahanan



1. Anggaran Kemenhan RI tahun 2026 meningkat, mencapai Rp 187,1 Triliun dan telah disetujui oleh Komisi 1 DPR
2. Indonesia jumlah personel tentara terbanyak kedua di Asean setelah Vietnam. Mencapai 404.500 personel aktif
3. Di Kawasan Asen , Indonesia menduduki peringkat kedua untuk belanja militer
4. Sedangkan Indonesia menduduki peringkat 11 untuk belanja militer di Kawasan Asia Pasifik

Flow Process Brass Strip

Brass Strip



Flow Process Brass Cup

Brass Cup Finish



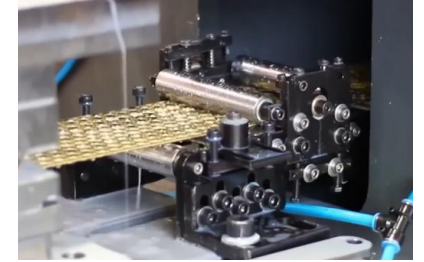
Cleaning (sand blasting)



Drawing

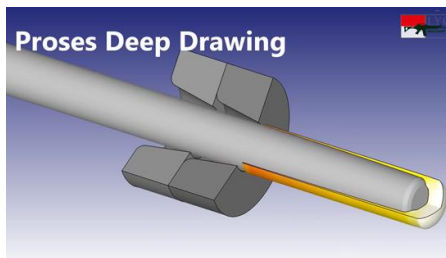


Blanking

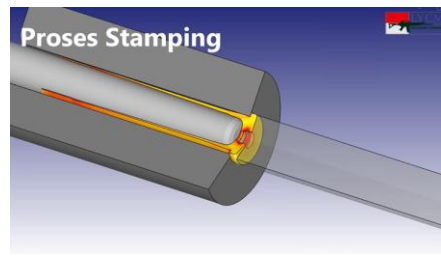


Flow Process Selongsong

Deep Drawing



Stamping



Turning & Drilling



Annealing



Selongsong





Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

TKDN

TINGKAT
KOMPONEN
DALAM NEGERI

SERTIFIKASI TKDN PRODUK BARATA

SERTIFIKASI TKDN & BMP

UNTUK MENEMBUS PASAR DALAM NEGERI

No.	Jenis Produk	Type	Spesifikasi	Quality Assurance	Potensi Customer
1	Pressure Vessel	Vertical with skirt	Carbon steel (ID.36 – ID.108 in Design Pressure : 50-200 Psi) ASME Sec. VIII Div. 1	ASME U-STAMP 	
2	Bogie Frame	Casting bogie	5 ½ x 10 inch, 5 x 9 inch		 
3	Komponen Kereta Api	Coupler	Automatic coupler 60 Ton, Automatic Tight Lock		
4	Komponen Kereta Api	Axel Box	K5; K5; K8		
5	Liner	Casting liner	Thickness 38 mm s/d Thickness 100 mm		
6	Mesin Pabrik Gula	Roll mill	OD. 650 mm – OD. 1300 mm		  
7	Alat Mesin Pertanian (Alsintan)	Traktor	Traktor Roda 4		
8	Bobot Manfaat Perusahaan (BMP)				Semua Industri



Pressure Vessel



Bogie Frame



Coupler



Axel Box



Liner



Roll Mill

THANK YOU

For Your Kind Attention

THANK YOU

Head Office and Main Workshop

Jl. Veteran No. 241 Gresik 61123
East Java, Indonesia
Mail : info@barata.id
Web : www.barata.id

Tegal Workshop

Jl. Pemuda No.7 Tegal 52121
Central Java, Indonesia
Mail : tegal@barata.id

Cilegon Workshop

Jl. Eropa I Kavling B2
KIE C. Kawasan Industri Berat Cilegon
42443, Banten, Indonesia
Mail : cilegon@barata.id

Jakarta Office

Menara MTH 10th floor, Room 1001
Jl. MT Haryono Kav 23 South Jakarta 12820
Jakarta, Indonesia
Mail : jakarta@barata.id

Head Office and Main Workshop

Contact Person

Jl. Veteran No. 241 Gresik 61123,
East Java, Indonesia
Phone : +62 812 4057 1199 (Fauzan)
Phone : fauzan@barata.id
Fax : +62 31 9590555 (hunting)
Mail : info@barata.id
Head of Marketing Division

Tegal Workshop

Jl. Pemuda No.7 Tegal 52121
Central Java, Indonesia
Phone : +62 283 350098, 356567
Fax : +62 283 353100
Mail : tegal@barata.id

Cilegon Workshop

Jl. Eropa I Kavling B2
KIE C. Kawasan Industri Berat Cilegon
42443, Banten, Indonesia
Phone : +62 812 4057 1199 (Fauzan)
Fax : +62 31 9590555 (hunting)
Mail : cilegon@barata.id

Menara MTH 10th Floor, Room 1001
Jl. MT Haryono Kav 23 South Jakarta 12820
Jakarta, Indonesia
Phone : +62 21 83788533
Fax : +62 21 83788534
Mail : jakarta@barata.id



PT Barata Indonesia



Barata Indonesia



@barata_ina



Barata Indonesia

2.6. Anggaran Penelitian dan Pengembangan

No	Uraian	Satuan	RKAP 2026
1	Biaya pengembangan lainnya	Rp Miliar	2,6
	Total		2,6

Table 35 Anggaran Penelitian dan Pengembangan

Penggunaan dana penelitian dan pengembangan ini akan difokuskan pada program kerja penelitian dan pengembangan utama di tahun 2026 yaitu :

1. Bogie Nasional untuk mendukung industri perkeretaapain Indonesia.
Setelah dinyatakan lolos uji statik dan *fatigue* oleh BRIN, tahap selanjutnya adalah uji *assembly* bogie full set dan uji jalan pada rangkaian gerbong barang di Lahat disaksikan oleh KAI.
2. Pengembangan Produk *Biethanol* B100 khususnya untuk memperoleh produk yang memenuhi spesifikasi.
3. Traktor yang diberi nama “Trabas 50” akan melalui tahap *reverse engineering* untuk meningkatkan nilai TKDN dengan metode *substitusi import* komponen-komponen traktor dan akan diujikan ke BRMP Mektan.
4. Waste to Product (Pengolahan Sampah menjadi Energi/Produk).
5. Brass slab merupakan salah satu bahan baku utama dalam pembuatan selongsong amunisi. Kemampuan Perseroan dalam melakukan pengecoran *slab material* (Cu dan Zn) menjadi faktor utama dalam pengembangan produk brass slab.

Namun tidak terbatas pada pengembangan produk lainnya yang mendukung inisiatif strategis perusahaan dan perencanaan bisnis Perusahaan.

2.7 Anggaran Pengembangan Sumber Daya Manusia

No	Uraian	Satuan	RKAP 2026
1	Biaya training / pendidikan	Rp Miliar	1,1
	Total		1,1

Table 36 Anggaran Pengembangan Sumber Daya Manusia

Biaya pendidikan digunakan untuk pelaksanaan pelatihan peningkatan kompetensi karyawan meliputi pelatihan manajemen, keterampilan dan keahlian.

2.8 Anggaran Tanggung Jawab Sosial dan Lingkungan (TJSL)

No	Uraian	Satuan	RKAP 2026
1	TJSL Pilar Sosial (CID)	Rp (Juta)	400,0

Rencana Anggaran Biaya Pengembangan 2026

No.	Item	Nominal (Rp)
1	Bogie Nasional - Sertifikasi SNI - Pendaftaran HAKI - Transportasi uji dinamis	50.000.000 50.000.000 20.000.000
2	Pengembangan B100 - Produksi prototype B100 (estimasi kapasitas 500 liter) - Alat laboratorium - Pengujian (estimasi 4x uji)	300.000.000 100.000.000 60.000.000
3	Pengembangan Traktor Roda 4 - Pembelian unit traktor skema CKD import dari China - Pengujian BPP Mektan	240.000.000 33.500.000
4	Sertifikasi TKDN 6 produk 1. Traktor Roda 4 2. Bogie casting 3. Coupler (komponen kereta) 4. Axlebox (komponen kereta) 5. Liner (komponen tambang) 6. Roll Mill (komponen pabrik gula)	140.000.000
5	Waste to Product (pengolahan sampah menjadi produk) - Prototype mesin pengolahan - Benchmark teknologi	1.000.000.000
6	Diesel Engine Generator - Prototype casting diesel block engine	250.000.000
7	Bucket Excavator - Prototype casting Bucket Teeth & Fabrikasi Bucket Excacator	300.000.000
8	Lain-lain	100.000.000
Total Anggaran		2.643.500.000